

ロードマット

整列・グループ同調装置 Model HGP

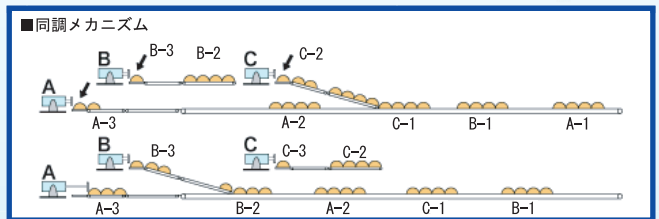
作業効率アップ！
省人化！



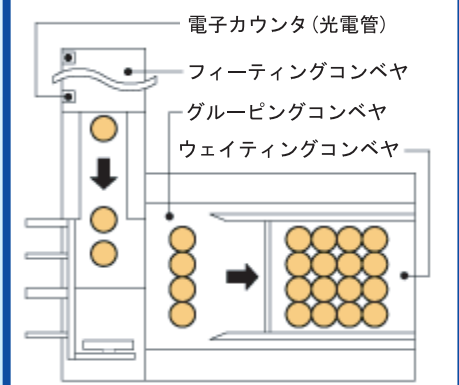
◎スムーズな流れをコントロールする 同調メカニズム

◎ベルト駆動方式採用
静音/異物混入対策

◎クラッチレスによる高耐久



■整列・グループ同調装置

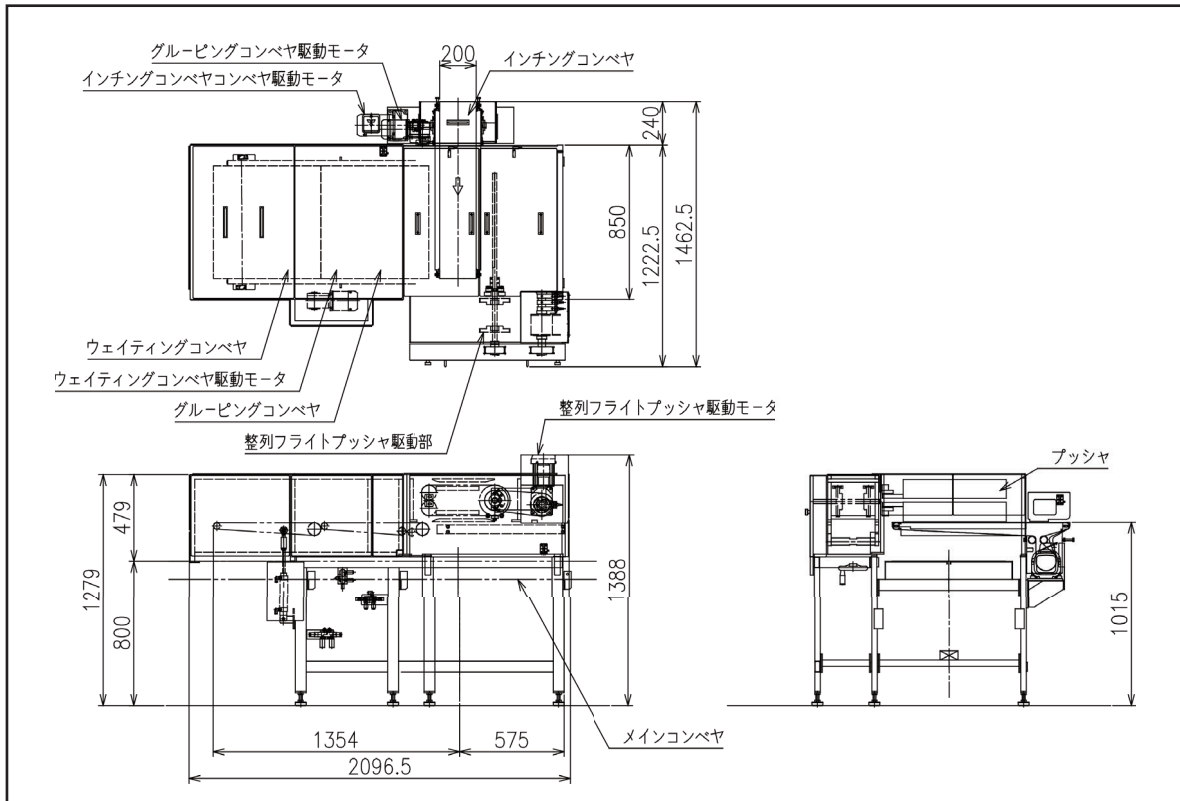


1. 電子カウンタ (光電管) により製品を1個ずつ正確にカウント。カウントごとにフィーディングコンベヤ上を一定間隔ずつ前進させ、あらかじめ設定された整列に従いパンの列を作る。
2. (1) でできた列が横方向にプッシュされ、グルーピングコンベヤで任意の組み合わせにグルーピング。その後、ウェイティングコンベヤでメインコンベヤに送り出されるタイミングを待つ。

※ご使用になる番重と箱詰めする製品の大きさ、形状によって、箱詰めの配列 (例. 4×4, 5×4, 3×4) が決められ、それに基づいてグルーピングの配列が決められます。

掲載の外観図および仕様は、標準（見本）のものです。
 実機はお客様の要望に沿って設計製作いたします。

■外観図



■仕様

包装機能力	<ul style="list-style-type: none"> ・ 同時使用整列装置台数 ・ 製品の1グループの構成個数 ・ 整列装置ベルト巾 (BW) 上記条件により決定
ライン能力	薄箱・・・1200箱/時 厚箱・・・900箱/時
動力	200V 3相 50/60Hz 2.2Kw インチングコンベヤ 0.4Kw 整列プッシャ 0.2Kw グループコンベヤ 0.2Kw ウェイティングコンベヤ 0.2kw 製品コンベヤ 0.2Kw × 3台
空気量	P=0.5MPa 30リットル/分
使用ライン	菓子パンライン、食パンライン
制御盤 操作盤	レイアウト図指示
機械重量	約750kg

※仕様および図面は予告なく変更することがあります。

株式会社 **オシキリ** <https://www.oshikiri.com/>

東京営業所
 名古屋営業所
 大阪営業所
 福岡営業所
 仙台営業所
 札幌営業所
 海外営業部国際課
 湘南工場
 山形工場

〒252-0811 神奈川県藤沢市桐原町4
 〒481-0043 愛知県北名古屋市沖村六反136
 〒565-0853 大阪府吹田市春日3-20-10
 〒811-2304 福岡県糟屋郡粕屋町仲原3-6-19
 〒989-3123 宮城県仙台市青葉区錦ヶ丘8-12-22
 〒004-0054 札幌市厚別区厚別中央四条5-6-1
 〒252-0811 神奈川県藤沢市桐原町4
 〒252-0811 神奈川県藤沢市桐原町4
 〒999-3701 山形県東根市大字東根甲5500

TEL 0466-44-6188 FAX 0466-44-6186
 TEL 0568-25-7331 FAX 0568-25-7555
 TEL 06-6821-3711 FAX 06-6821-6002
 TEL 092-939-3820 FAX 092-931-3167
 TEL 022-391-6196 FAX 022-391-6195
 TEL 011-893-0678 FAX 011-801-2768
 TEL 0466-44-6184 FAX 0466-44-6187
 TEL 0466-44-6011 FAX 0466-44-6969
 TEL 0237-43-4222 FAX 0237-43-4759