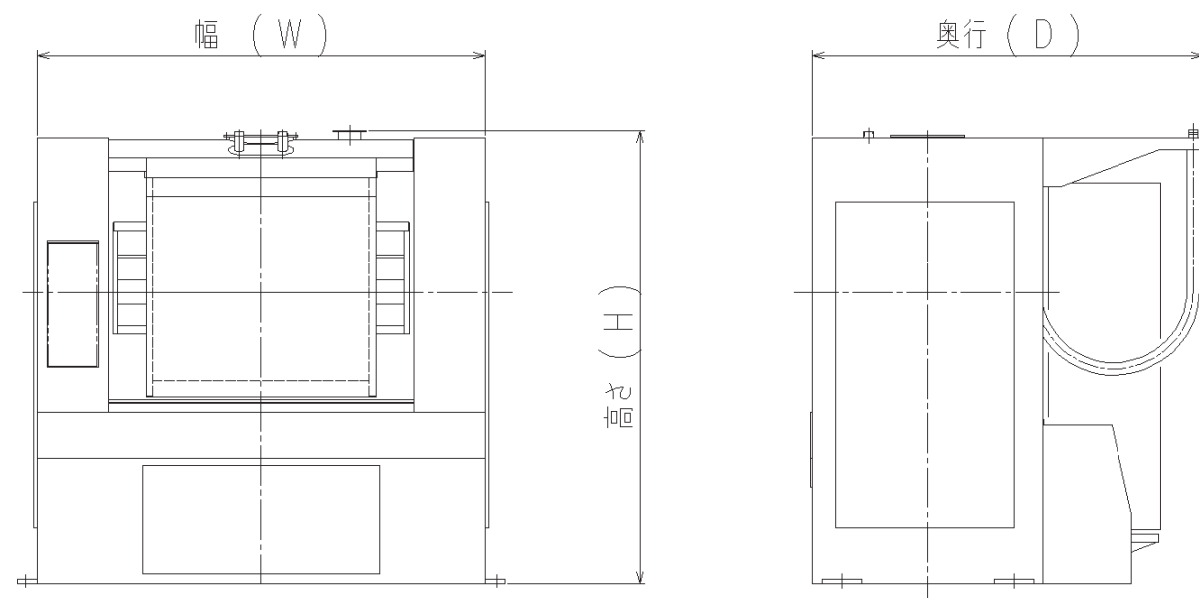


横型ミキサ

HMシリーズ

■仕様



型式	変速数	最大生地質量 (kg)	主軸回転数 (rpm)	主モータ (kW)	概略機械寸法 幅(W) × 奥行き(D) × 高さ(H) (mm)	機械質量 (kg)
HM200	2速	90	84/42	7.5/3.7	1380 × 1135 × 1530	1250
	2速 (馬力アップ)	90	84/42	11/5.5	"	1270
HM300	2速	135	80/40	11/5.5	1600 × 1335 × 1680	2000
	2速 (馬力アップ)	135	80/40	15/7.5	"	2030
HM500	2速	220	78/39	15/7.5	1840 × 1670 × 1970	3000
	2速 (馬力アップ)	220	80/40	18.5/9	"	3100
HM600	2速	270	78/39	18.5/9	2000 × 1670 × 1970	3150
	2速 (馬力アップ)	270	80/40	30/15	"	3200
HM800	2速	360	75/37.5	30/15	2150 × 1880 × 2060	5500
	2速 (馬力アップ)	360	75/37.5	37/18.5	"	5600
HM1000	2速	427	75/37.5	30/15	2270 × 1990 × 2295	6500
	2速 (馬力アップ)	427	75/37.5	37/18.5	"	6700
HM1300	2速	560	75/37.5	37/18.5	2640 × 1990 × 2295	8000
	2速 (馬力アップ)	560	75/37.5	50/25	"	8200
HM1600	2速	710	70/35	50/25	2760 × 2320 × 2490	8700
HM2000	2速	900	70/35	65/32.5	2990 × 2320 × 2490	10200
HM2500	2速	1125	70/35	90/45	3050 × 2420 × 2660	13300
HM3000	2速	1350	70/35	112/56	3180 × 2420 × 2660	15000

※最大生地質量は、パン生地で中種法などによる吸水64%、捏ね上げ28℃前後の軟生地の場合です。

※詳細寸法は外観図をご請求ください。

※仕様および図面は予告なく変更することがあります。

株式会社 **オシキリ** <https://www.oshikiri.com/>

東京営業所 〒252-0811 神奈川県藤沢市桐原町4
 名古屋営業所 〒481-0043 愛知県北名古屋市沖村六反136
 大阪営業所 〒565-0853 大阪府吹田市春日3-20-10
 福岡営業所 〒811-2304 福岡県糟屋郡粕屋町仲原3-6-19
 湘南工場 〒252-0811 神奈川県藤沢市桐原町4
 山形工場 〒999-3701 山形県東根市大字東根甲5500
 榊オシキリ北日本 本社 〒989-3123 宮城県仙台市青葉区錦ヶ丘8-12-22
 札幌事業所 〒004-0054 札幌市厚別区厚別中央四条5-6-1

TEL 0466-44-6188 FAX 0466-44-6186
 TEL 0568-25-7331 FAX 0568-25-7555
 TEL 06-6821-3711 FAX 06-6821-6002
 TEL 092-939-3820 FAX 092-931-3167
 TEL 0466-44-6011 FAX 0466-44-6969
 TEL 0237-43-4222 FAX 0237-43-4759
 TEL 022-391-6196 FAX 022-391-6195
 TEL 011-893-0678 FAX 011-801-2768



弊社の品質システムはISO9001:2015
 認証されています。

横型高速ミキサ HMシリーズ

- Model
- HM200
- HM300
- HM500
- HM600
- HM800
- HM1000
- HM1300
- HM1600
- HM2000
- HM2500
- HM3000



Model HM800

最短のミキシング時間でボリューム
 豊かなすばらしい生地に仕上げます



横型高速ミキサ

おいしいパンはミキシングが原点!



アジテータ形状

最良のミキシング効率を得るために用途によって選べます。
 YY-1型：堅生地用
 YY-2型：中種・本捏兼用（クリアランス調整機構付き）
 YY-3型：中種・本捏兼用（YY-2のクリアランス固定型）
 JS型：特殊用途（受注生産）



YY-3型 アジテータ

ボウル冷却

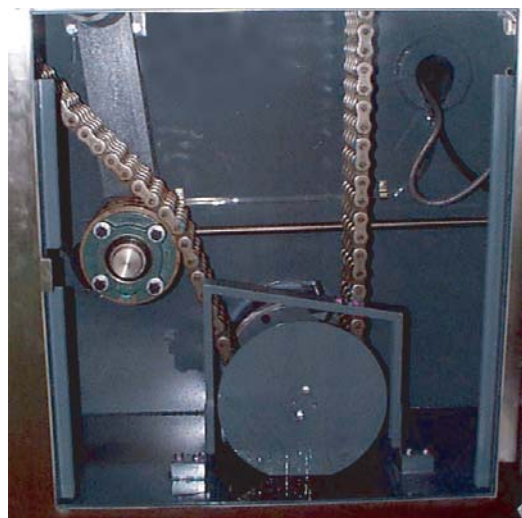
- ・水冷方式を採用し、冷媒（PPグリコールなど）温度はマイナスサイドも対応しています。（HM200, HM300にはコンパクトなジャケット冷却装置もあります。）
- ・冷媒の流れを多数のディンプルで乱す（乱流を起こす）ことにより、非常に効率のよい冷却効果が得られます。



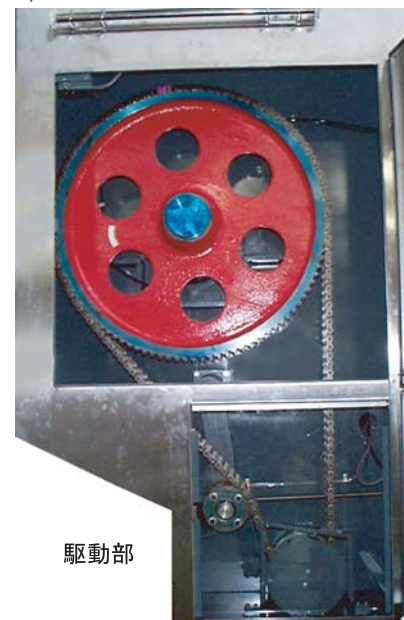
ディンプルジャケット

駆動システム

- ・自動チェーン給油システムを標準装備。（HM300以上のクラス）
- ・安価で強力な多列チェーン駆動。



チェーン給油装置



駆動部

フレームとベース構造

- ・荷重をくまなく分散させて滑らかで静かな運転、長寿命を約束します。
- ・ミキシング中もたわまず歪まない強固な構造のフレームです。
- ・片側駆動なのでメンテナンスの手間を省けます。

特殊仕様

- ◆ ミキシング後の生地を排出を容易にするボウル広角転倒タイプ。140° 転倒、120° 転倒の2種類より選択することが可能です。
- ◆ PLCソフト組み込みの生地排出自動仕様は仕込みエリアの自動化に貢献します。



Model HM2000-120T

