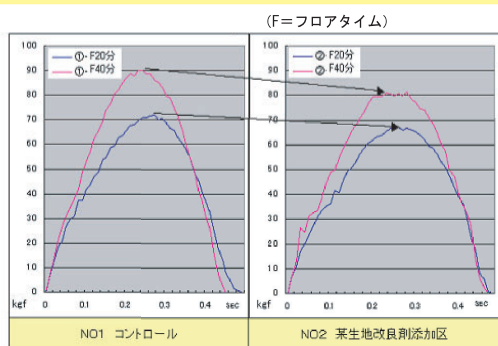


センサーモルダ

主シータローラ部や転圧部に生地の圧力感知装置を備えることにより整形する生地の的確な状態把握を行うモルダです。(特許出願中)

オシキリでは生地の客観的なデータを採取し正確なデータで比較検討を行うため、小麦粉を始めとする材料や給水変化などミキシングデータの保存管理にデベロップモニタを提供し成果を上げてきました。センサーモルダは次工程の製パンメーカーキャップ工程中における生地の変化(効き目の出現が遅い酵素剤などの添加物の影響やフロアタイム、プルーフィング時間変化による影響)のデータを機械上で採取するなどメーカーキャップ時(モルダ)の生地状態の測定と状態把握に今までになかった力を発揮致します。

【主シータローラ部データグラフ例】



- ◆ 一般にフロアタイムが長くなると生地は変化し、その状態がグラフの最高値に現れます。
F20: フロア20分 F40: フロア40分
- ◆ 生地の伸展性を改善する添加剤のライン中の効果を客観的に確認するためには、従来整形後の生地の寸法採取しか手段がありませんでしたが、センサーモルダでは左図のようにその差異を具体的な数値にて確認することが可能です。
赤線: コントロール 青線: 生地伸展剤添加区



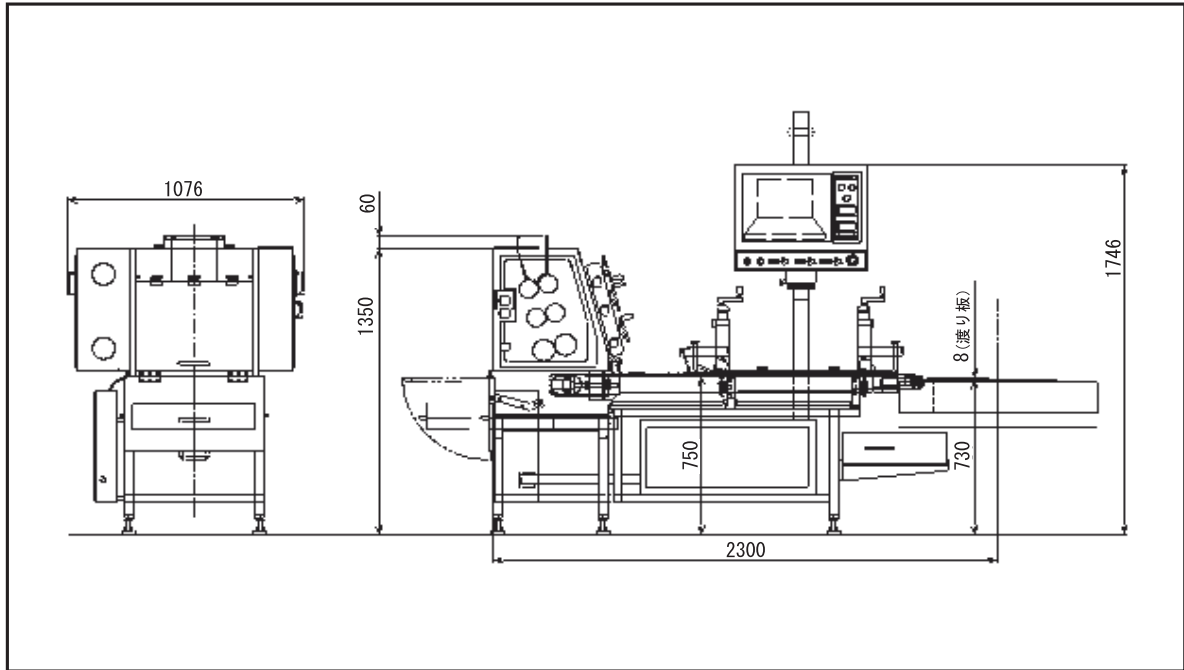
小型ながら三段方式シータローラを採用した本格的モルダ

- 大型工場と同じ500gの生地も流すことが可能(生地質量範囲30g~500g)
- シータローラ部とベルト駆動は独立して速度調整可能
- クロスモルダとしても構成できる本格的モルダ(Bコンベヤはオプション)
- ローラ間隔・速度、転圧板の設定値がデジタル表示

OSHIKIRI

センサーモルダ

■外観図



※仕様および寸法は予告なく変更する場合があります。

仕様		
機械質量	400kg	
電気容量	2.25kw	
ローラ外径	材質	速度可変幅
上φ85	テフロン	25~94 m/min
中φ85	テフロン	30~113 m/min
下φ100	テフロン	39~145 m/min
ベルト	表面綿	36~152 m/min

電源：AC200V 3相

〈お問い合わせ先〉

オシキリ湘南工場 研究課 TEL 0466-44-6014 FAX 0466-43-7735

株式会社 **オシキリ**

<https://www.oshikiri.com/>

東京営業所 〒252-0811 神奈川県藤沢市桐原町4
 名古屋営業所 〒481-0043 愛知県北名古屋市沖村六反136
 大阪営業所 〒565-0853 大阪府吹田市春日3-20-10
 福岡営業所 〒811-2304 福岡県糟屋郡粕屋町仲原3-6-19
 湘南工場 〒252-0811 神奈川県藤沢市桐原町4
 山形工場 〒999-3701 山形県東根市大字東根甲5500
 株オシキリ北日本 本社 〒989-3123 宮城県仙台市青葉区錦ヶ丘8-12-22
 札幌事業所 〒004-0054 札幌市厚別区厚別中央四条5-6-1

TEL 0466-44-6188 FAX 0466-44-6186
 TEL 0568-25-7331 FAX 0568-25-7555
 TEL 06-6821-3711 FAX 06-6821-6002
 TEL 092-939-3820 FAX 092-931-3167
 TEL 0466-44-6011 FAX 0466-44-6969
 TEL 0237-43-4222 FAX 0237-43-4759
 TEL 022-391-6196 FAX 022-391-6195
 TEL 011-893-0678 FAX 011-801-2768



弊社の品質システムはISO9001:2015
 認証されています。